

PRODUKTY S VLASTNÍM KNOW-HOW

VÝROBA KUŽELOVÝCH SOUKOLÍ

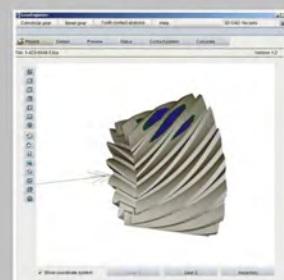
- CYKLO-PALOIDNÍ OZUBENÍ TYPU KLINGELNBERG
- PŘÍMÉ ZUBY
- ŠIKMÉ ZUBY

- dle vlastního designu, případně dle dokumentace zákazníka
- generování 3D modelu program DEPO GearEngineer
- měření stupně přesnosti ozubení + výstupní měřicí protokol
- cementace, zušlechťení
- možnost přepočítání typů ozubení Gleason, Öerlikon na KlingelInberg
- provedení záběhu

Maximální průměr	3 000 mm
Maximální šířka ozubení	500 mm
Modul maximální	bez omezení
Maximální tvrdost zubů	58 - 62 HRC



Návrh soukolí



Optimalizace záběru



3D model

VÍTKOVICE GEARWORKS, a.s.
Ruská 83, 703 00 Ostrava Vítkovice, Czech Republic
T + 420 595 954 531 E gearworks@vitkovice.com
www.vitkovice.com

METAL
EVOLU
TION


VÍTKOVICE
MACHINERY GROUP