

Slitiny hliníku pro odlitky - chemické složení a mechanické vlastnosti

ČSN EN 1706			Chemické složení													Mechanické vlastnosti				
Skupina slitiny	Označení procesu odlévání a stavu:	Chemickými značkami:	Si:	Fe:	Cu:	Mn:	Mg:	Cr:	Ni:	Zn:	Pb:	Sn:	Ti:	Al:	Iné:		R _m (MPa) min.:	R _{p0,2} (MPa) min.:	A ₅ (%) min.:	HBW min.:
															Každý:	Celkom:				
AlSi7Mg	EN AC-42100-S-T6	EN AC-AlSi7Mg0,3	6,5 - 7,5	≤ 0,19	≤ 0,05	≤ 0,1	0,25 - 0,45	-	-	≤ 0,07	-	-	≤ 0,25	Zbytek	≤ 0,03	≤ 0,1	230	190	2	75
	EN AC-42200-S-T6	EN AC-AlSi7Mg0,6	6,5 - 7,5	≤ 0,19	≤ 0,05	≤ 0,1	0,45 - 0,7	-	-	≤ 0,07	-	-	≤ 0,25	Zbytek	≤ 0,03	≤ 0,1	250	210	1	85
AlSi10Mg	EN AC-43000-S-F	EN AC-AlSi10Mg(a)	9,0 - 11,0	≤ 0,55	≤ 0,05	≤ 0,45	0,2 - 0,45	-	≤ 0,05	≤ 0,1	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,15	Zbytek	≤ 0,05	≤ 0,15	150	80	2	50
	EN AC-43000-S-T6																220	180	1	75
AlSi	EN AC-44200-S-F	EN AC-AlSi12(a)	10,5 - 13,5	≤ 0,55	≤ 0,05	≤ 0,35	-	-	-	≤ 0,1	-	-	≤ 0,15	Zbytek	≤ 0,05	≤ 0,15	150	70	5	50
AlSi9Cu	EN AC-46200-S-F	EN AC-AlSi8Cu3	7,5 - 9,5	≤ 0,8	2,0 - 3,5	0,15 - 0,65	0,05 - 0,55	-	≤ 0,35	≤ 1,2	≤ 0,25	≤ 0,15	≤ 0,25	Zbytek	≤ 0,05	≤ 0,25	150	90	1	60
AlMg	EN AC-51100-S-F	EN AC-AlMg3	≤ 0,55	≤ 0,55	≤ 0,05	≤ 0,45	2,5 - 3,5	-	-	≤ 0,1	-	-	≤ 0,2	Zbytek	≤ 0,05	≤ 0,15	140	70	3	50
AlZnSiMg	EN AC-71100-S-F	EN AC-AlZn10Si8Mg	7,5 - 9,5	≤ 0,3	≤ 0,1	≤ 0,15	0,2 - 0,5	-	-	9,0 - 10,5	-	-	≤ 0,15	Zbytek	≤ 0,05	≤ 0,15	-	-	-	-

S - odlévání do pískové formy, F - v odletém stavu, T6 - po rozpouštěcím žihání a plném umělém starnutí