

# Slitiny mědi pro odlitky - chemické složení a mechanické vlastnosti

ČSN EN 1982		Chemické složení																Mechanické vlastnosti				
Označení materiálu a proces odlévání:		Cu:	Ni:	P:	Pb:	Sn:	Al:	Fe:	Mn:	S:	Sb:	Si:	Zn:	Mg:	Bi:	Cr:	As:	Cd:	R <sub>m</sub> (MPa) min.:	R <sub>p0,2</sub> (MPa) min.:	A <sub>5</sub> (%) min.:	HBW min.:
CuSn10-C - GS	CC480K - GS	88,0-90,0	≤2,0	≤0,2	≤1,0	9,0-11,0	≤0,01	≤0,2	≤0,1	≤0,05	≤0,2	≤0,02	≤0,5						250	130	18	70
CuSn10-C - GZ	CC480K - GZ																		280	160	10	80
CuSn11Pb2-C - GS	CC482K - GS	83,5-87,0	≤2,0	≤0,4	0,7-2,5	10,5-12,5	≤0,01	≤0,2	≤0,2	≤0,08	≤0,2	≤0,01	≤2,0						240	130	5	80
CuSn11Pb2-C - GZ	CC482K - GZ																		280	150	5	90
CuSn12-C - GS	CC483K - GS	85,0-88,5	≤2,0	≤0,6	≤0,7	11,0-13,0	≤0,01	≤0,2	≤0,2	≤0,05	≤0,15	≤0,01	≤0,5						260	140	7	80
CuSn12-C - GZ	CC483K - GZ																		280	150	5	90
CuSn12Ni2-C - GS	CC484K - GS	84,5-87,5	1,5-2,5	0,05-0,4	≤0,3	11,0-13,0	≤0,1	≤0,2	≤0,2	≤0,05	≤0,1	≤0,01	≤0,4						280	160	12	85
CuSn12Ni2-C - GZ	CC484K - GZ																		300	180	8	95
CuAl10Fe2-C - GS	CC331G - GS	83,0-89,5	≤1,5		≤0,1	≤0,2	8,5-10,5	1,5-3,5	≤1,0			≤0,2	≤0,5	≤0,05					500	180	18	100
CuAl10Fe2-C - GZ	CC331G - GZ																		550	200	18	130
CuAl10Fe5Ni5-C - GS	CC333G - GS	76,0-83,0	4,0-6,0		≤0,03	≤0,1	8,5-10,5	4,0-5,5	≤3,0			≤0,1	≤0,5	≤0,05	≤0,01	≤0,05			600	250	13	140
CuAl10Fe5Ni5-C - GZ	CC333G - GZ																		650	280	13	150
CuAl11Fe6Ni6-C - GS	CC334G - GS	72,0-82,5	4,0-7,5		≤0,05	≤0,2	10,0-12,0	4,0-7,0	≤2,5			≤0,1	≤0,5	≤0,05					680	320	5	170
CuAl11Fe6Ni6-C - GZ	CC334G - GZ																		750	380	5	185
CuSn5Zn5Pb5-C - GS	CC491K - GS	83,0-87,0	≤2,0	≤0,1	4,0-6,0	4,0-6,0	≤0,01	≤0,3		≤0,1	≤0,25	≤0,01	4,0-6,0						200	90	13	60
CuSn5Zn5Pb5-C - GZ	CC491K - GZ																		250	110	13	65
CuSn7Zn4Pb7-C - GS	CC493K - GS	81,0-85,0	≤2,0	≤0,1	5,0-8,0	6,0-8,0	≤0,01	≤0,2		≤0,1	≤0,3	≤0,01	2,0-5,0						230	120	15	60
CuSn7Zn4Pb7-C - GZ	CC493K - GZ																		260	120	12	70
CuSn10Pb10-C - GS	CC495K - GS	78,0-82,0	≤2,0	≤0,1	8,0-11,0	9,0-11,0	≤0,01	≤0,25	≤0,2	≤0,1	≤0,5	≤0,01	≤2,0						180	80	8	60
CuSn10Pb10-C - GZ	CC495K - GZ																		220	110	6	70
CuSn7Pb15-C - GS	CC496K - GS	74,0-80,0	0,5-2,0	≤0,1	13,0-17,0	6,0-8,0	≤0,01	≤0,25	≤0,2	≤0,1	≤0,5	≤0,01	≤2,0						170	80	8	60
CuSn5Pb20-C - GS	CC497K - GS	70,0-78,0	0,5-2,5	≤0,1	18,0-23,0	4,0-6,0	≤0,01	≤0,25	≤0,2	≤0,1	≤0,75	≤0,01	≤2,0						150	70	5	45
CuSn5Pb20-C - GZ	CC497K - GZ																		170	80	6	50
CuSn5Zn5Pb2-C - GS	CC499K - GS	84,0-88,0	≤0,6	≤0,04	≤3,0	4,0-6,0	≤0,01	≤0,03		≤0,04	≤0,1	≤0,01	4,0-6,0		≤0,02	≤0,02	≤0,03	≤0,02	200	90	13	60
CuZn33Pb2-C - GS	CC750S - GS	63,0-67,0	≤1,0	≤0,05	1,0-3,0	≤1,5	≤0,1	≤0,8	≤0,2			≤0,05	Zbytek						180	70	12	45
CuZn39Pb1Al-C - GS	CC754S - GS	58,0-63,0	≤1,0	≤0,02	0,5-2,5	≤1,0	≤0,8	≤0,7	≤0,5			≤0,05	Zbytek						220	80	15	65
CuZn39Pb1Al-C - GZ	CC754S - GZ																		280	120	10	70
CuZn16Si4-C - GS	CC761S - GS	78,0-83,0	≤1,0	≤0,03	≤0,8	≤0,3	≤0,1	≤0,6	≤0,2		≤0,05	3,0-5,0	Zbytek						400	230	10	100
CuZn25Al5Mn4Fe3-C - GS	CC762S - GS	60,0-67,0	≤3,0	≤0,03	≤0,2	≤0,2	3,0-7,0	1,5-4,0	2,5-5,0		≤0,03	≤0,1	Zbytek						750	450	8	180
CuZn25Al5Mn4Fe3-C - GZ	CC762S - GZ																		750	480	5	190
CuZn34Mn3Al2Fe1-C - GS	CC764S - GS	55,0-66,0	≤3,0	≤0,03	≤0,3	≤0,3	1,0-3,0	0,5-2,5	1,0-4,0		≤0,05	≤0,1	Zbytek						600	250	15	140
CuZn35Mn2Al1Fe1-C - GS	CC765S - GS	57,0-65,0	≤6,0	≤0,03	≤0,5	≤1,0	0,5-2,5	0,5-2,0	0,5-3,0		≤0,08	≤0,1	Zbytek						450	170	20	110
CuCr1-C - GS	CC140C - GS	Zbytek														0,4-1,2			300	200	10	95

GS - odlévání do pískové formy, GZ - odstředivé odlévání